



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MX24.B.00199/20

Серия **RU** № **0208701**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность". Место нахождения: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, помещение 202. Адрес места осуществления деятельности: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, офис 202. Телефон: +7 (495) 641-22-57, адрес электронной почты: info@esafety.su. Аттестат аккредитации № RA.RU.11MX24, зарегистрирован 21.09.2015.

ЗАЯВИТЕЛЬ Публичное акционерное общество "Уральский завод химического машиностроения". Основной государственный регистрационный номер: 1026605781290. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 620010, Свердловская область, город Екатеринбург, переулок Хибинский, дом 33, Российская Федерация. Телефон: +7 (343) 310-08-00; адрес электронной почты: general@ekb.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Публичное акционерное общество "Уральский завод химического машиностроения". Место нахождения: 620010, Российская Федерация, Свердловская область, город Екатеринбург, переулок Хибинский, дом 33. Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции: 620010, Российская Федерация, Свердловская область, город Екатеринбург, переулок Хибинский, дом 33; 427626, Российская Федерация, Удмуртская Республика, город Глазов, Химмашевское шоссе, дом 9.

ПРОДУКЦИЯ Оборудование, работающее под избыточным давлением: аппараты емкостные серии ГП цилиндрического типа вместимостью от 0,1 до 200 м³, максимально допустимым давлением свыше 0,05 МПа до 16 МПа включительно, предназначенные для работы с газами групп 1 и 2, категории оборудования 3 и 4 в соответствии с приложением номер 1 технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3600-013-00220575-2002 "Аппараты емкостные и их блоки".

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7309 00 100 0.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ документов согласно приложению к сертификату соответствия (бланк № 0691538).

Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Соответствие оборудования обеспечивается путем непосредственного выполнения требований технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (пункты 13, 16, 26, 27, 28, приложение № 2 пункты 2 (б), 5-8, 27, 28, 32 (а), 34-36). Условия хранения на открытой площадке – 8 (ОЖЗ), под навесом – группы 5 (ОЖ4), 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения: 24 месяца. Назначенный срок службы от 20 до 33 лет (назначенный срок службы может отличаться в зависимости от исполнения конкретного изделия и указывается в прилагаемой к изделию эксплуатационной документации).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 17.01.2020

ПО 16.01.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Шумлянская Ольга Валерьевна
(Ф.И.О.)

Варлаков Андрей Эдуардович
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MX24.B.00199/20**Серия **RU** № **0691538**

Лист № 1 из 1

**Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции
требованиям технического регламента Таможенного союза**

- обоснование безопасности № ГПЭ 203 ОБ;
- руководство по эксплуатации № K0573.01.00.000 РЭ;
- технические условия 3600-013-00220575-2002;
- паспорт сосуда с расчетным давлением свыше 0,05 МПа и/или под вакуумом № K0573.01.00.000 ПС;
- расчеты на прочность № K0573.01.00.000 РР;
- сборочный чертеж № K0573.01.00.000 СБ;
- сведения о технологическом процессе производства: технологические процессы "Слесарно-сборочные работы" заказ № 202812601, "Котельно-сборочные работы" заказ № 202812601, 210А "Технологическая карта термообработки", 2028.126.01 "Ведомость термообработки";
- акты визуального и измерительного контроля № 83 от 01.11.2019, № 157 от 25.10.2019, №№ 118, 105 от 08.11.2019, № 89 от 05.11.2019, № 127 от 27.10.2019, № 125 от 31.10.2019, № 126 от 28.10.2019, № 108 от 03.11.2019;
- протоколы ультразвукового контроля №№ 14, 22 от 07.11.2019, № 16 от 07.10.2019, № 17 от 07.11.2019, № 06 от 05.11.2019, №№ 279, 274, 275, 276, 277 от 24.10.2019;
- протоколы капиллярного контроля №№ 56, 55, 57, 58 от 08.11.2019, №№ 1, 2 от 01.11.2019, № 53 от 07.11.2019;
- протоколы радиографического контроля № 180 от 31.10.2019, № 167 от 26.10.2019, № 184 от 01.11.2019;
- карта термообработки № 200 от 04.10.2019, № 91 от 15.09.2019, № 196 от 01.10.2019;
- протоколы механических испытаний № 0324МИ040-19 от 28.10.2019, № 0291МИ040-19 от 03.10.2019,
- протоколы металлографических анализов сварных соединений: № 0143МГ40-19 от 03.10.2019, № 0137МГ40-19 от 25.09.2019;
- акт гидравлического испытания № 759 от 15.11.2019;
- документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя: удостоверения специалистов неразрушающего контроля № НОАП-0003-5014 от 23.11.2018, № НОАП-0003-5097 от 29.03.2019, № НОАП-0003-1153 от 27.04.2018, № НОАП-0003-7384 от 26.04.2019; аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства № СУР-ІГАЦ-І-18522 от 04.09.2018, № СУР-ІГАЦ-І-18000 от 12.03.2018, № СУР-ІГАЦ-І-17231 от 07.07.2017, № СУР-ІГАЦ-І-19338 от 11.06.2019, № СУР-ІГАЦ-І-16313 от 28.11.2016;
- документы о подтверждении характеристик применяемых материалов и комплектующих изделий: сертификат качества спецификация № 353 от 24.01.2019, сертификат качества спецификация № 351 от 24.01.2019, сертификат качества № 30/13546 от 24.11.2015, сертификат № 003900 от 01.08.2019, сертификат № 003916 от 01.08.2019, сертификат № 003917 от 02.08.2019;
- сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям стандарта ISO 9001:2015 регистрационный № RU229114Q-U от 27.04.2017, действителен до 23.05.2020;
- свидетельства об аттестации технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03: №№ АЦСТ-25-02544, АЦСТ-25-02549 от 23.11.2017, №№ АЦСТ-25-02567, АЦСТ-25-02568 от 13.12.2017, свидетельства об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03: №№ АЦСО-4-03852/1, АЦСО-4-03852/2 от 10.11.2017, №№ АЦСО-14-01883/9, АЦСО-14-01883/12 от 26.04.2017, № АЦСО-114-01928/19 от 04.07.2017, № АЦСО-61-02325 от 05.03.2018, № АЦСО-61-02327 от 06.03.2018;
- акт о результатах анализа состояния производства № 00227/TPTC от 15.11.2019, проведенного органом по сертификации продукции общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность" (аттестат аккредитации № RA.RU.11MX24 от 21.09.2015);
- протокол сертификационных испытаний № 255-19 от 09.12.2019 года, выданный Испытательной лабораторией Некоммерческого образовательного частного учреждения дополнительного профессионального образования "Международная промышленная академия" (аттестат аккредитации № РОСС.RU.0001.21MP46).

**Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации****Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))****Шумлянская Ольга Валерьевна
(Ф.И.О.)****Барашков Андрей Эдуардович
(Ф.И.О.)**